Diamantschijf

DT 600 KMS SUPRA



Eigenschappen

Uitvoering	Lasergelast
Segmentatie	Korte vertanding
Agressiviteit	■■■■■■□
Levensduur	■■■■■■□

Materiaal

Klinker middelhard	●
Klinker hard	◑

Toepassingsgebieden

- Tegel-/klinkerfabriek

Nut van het product

Hoge doorsnijsnelheid dankzij korte vertanding - Zeer goede standtijd door 15 mm hoog segment - Bijzonder goed geschikt voor middelharde tot zachte klinkers - Dankzij sandwichkern bijzonder goed geschikt voor geluidsarm werken

Diameter x gat in mm	Vmax m/s	Max. toegest. toerental	Segment in mm Aantal / Lengte / Breedte/Hoogte	Verpak.-eenheid	Artikel-nummer
350 / 25,4	100 m/s	5500 omw/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 omw/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 omw/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de